

Günter Kasel, Handelsvertr./Vertrieb, Industrieschmierstoffe

Lilienthalstr. 10
D – 95444 Bayreuth
Tel. ++49 +921-513371
Fax ++49 +921-5166029
<http://www.gueka-hv.de>

UNI MS 2463

Mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

Zusammensetzung: Zubereitung aus ausgewählten Mineralölfractionen, anionischen und nichtionischen Tensiden sowie polaren Schmierungsverbesserern und Stabilisatoren.

Techn. Kenndaten:

Aussehen:	klare, hellbraune Flüssigkeit
Dichte bei 15 °C:	919 kg/m ³
kin. Viskosität bei 20 °C:	ca. 120 mm ² /s
Refraktometerfaktor:	1,02 % pro °Brix
Mineralölgehalt:	40,0 Gew. %
Korrosionsschutz:	
DIN 51360/1 4 %ig:	R0/S0
DIN 51360/2 5 %ig:	0/0
pH-Wert 5 %ig:	9,7 - 9,9
pH-Wert 10 %ig:	9,8 - 10,0
Härtestabilität	
5 % in 60 °dH Wasser:	stabil - keine Ölaufrahmung
alzwasserstabilität	
5 % plus 0,3 % NaCl:	stabil - keine Ölaufrahmung

Einsatz: Universell einsetzbar bei allen Zerspanungsarbeiten an metallischen Werkstoffen, sowie Kunststoffen. Bei Kunststoffen wird eine Filterung der Späne empfohlen. Das Produkt bildet mit Wässern bis 60 °dH feindisperse, stabile Emulsionen mit milchig-opaleszierendem Aussehen. Die Mindestanwendungskonzentration beträgt 5 Gew. %, bei sehr schwierigen Bearbeitungsvorgängen oder sehr schwer zerspanbaren Materialien kann die Konzentration bis auf 10 Gew. % erhöht werden.

Hinweise: Wassergefährdende Flüssigkeit - nicht in das Abwasser gelangen lassen!
Das Produkt ist kein gefährlicher Arbeitsstoff nach Gefahrstoffverordnung.