



UNI MS 24656

mineralöhlhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat

UNI MS 24656 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat speziell für die Zerspanung von zahlreichen Aluminiumlegierungen, aus zum Beispiel der 2000er, 5000er, 6000er und 7000er Gruppe (EN 573-3/4).

Aufgrund der hochmodernen Technologie verbindet UNI MS 24656 eine ausgezeichnete Zerspanungsleistung mit einer hervorragenden Aluminiumverträglichkeit in einem weiten Bereich von Anwendungen.

Zusätzlich eignet sich UNI MS 24656 auch für die allgemeine bis schwere Zerspanung von Stahl und hochlegierten Stählen.

Produktprofil:

- borsäurefreier, aminhaltiger Kühlschmierstoff
- frei von Formaldehydabspaltern
- ausgezeichnete Aluminiumbearbeitung durch polare Schmierkomponenten und pH-Wert-Anpassung im Gebrauch

Eigenschaften / Vorteile:

- stabile Emulsionen mit Ansetzwässern von 10 °dH bis 30 °dH; im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH
- gutes Kühl- und Spülvermögen
- universell einsetzbar auf einzelbefüllten Maschinen sowie Zentralanlagen
- sehr gute technische Stabilität und damit lange Emulsionsstandzeiten
- gute Korrosionsschutzeigenschaften

Technische Daten:

Konzentrat		Emulsion		
Kin. Viskosität bei 20 °C [mm ² /s]	Mineralölgehalt [%]	pH-Wert 5%ig	Korrosionsschutz DIN 51360/2	Refraktometerfaktor [%/°Brix]
ca. 220	ca. 40	ca. 9,3 (sinkt im Gebrauch)	5%ig - Note 0 (keine Korrosion)	1,0

Anwendung:

allgemeine bis schwere Zerspanung

Hinweise:

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Allgemeine Zerspanung: ab 7 %
Mittlere bis schwere Zerspanung: ab 10 %

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.

Nach derzeitigem Kenntnisstand ist UNI MS 24656 für die Bearbeitung der meisten Aluminiumlegierungen geeignet. Zur Sicherheit sollte jedoch die Neigung der Aluminiumlegierung zur Fleckenbildung vor Verwendung überprüft werden.

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde

Anmerkungen:

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe, Geruch und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes. Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt. Sollten weitere Produktinformationen benötigt werden, kontaktieren Sie bitte Vertrieb oder Anwendungstechnik.