



UNI SO 0272

nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

UNI SO 0272 ist ein chlorfreier, mineralöhlhaltiger nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff, der unverdünnt für die allgemeine Zerspanung sowie zum Tieflochbohren und Räumen von legierten sowie unlegierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetall eingesetzt wird.

Eigenschaften / Vorteile:

- durch optimale Kombination von EP-Wirkstoffen ist eine gute Oberflächengüte und ein geringer Werkzeugverschleiß gewährleistet
- exzellente Stabilität gegenüber Alterung und Oxidation
- geringer Austrag

Technische Daten:

Aussehen Konzentrat	Dichte 15 °C [kg/m ³]	Kin. Viskosität 40 °C [mm ² /s]	Flammpunkt COC [°C]	Kupfer-Korrosion (3 h / 100 °C)
braun, klar	913	14	152	1a (leichte Anlauffarben)

Bearbeitung folgender Werkstoffe	Legierte Stähle	Unlegierte Stähle	Guss	Aluminium	Buntmetall
	+	+	+	+	+

Anwendung:

allgemeine Zerspanung, Tieflochbohren, Räumen

Mindesthaltbarkeit / Lagerbedingungen:

24 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde

Anmerkungen:

Aufgrund der ausgewählten Rohstoffe können geringfügige Abweichungen in Farbe und Aussehen möglich sein. Diese haben jedoch keinen Einfluss auf die Funktionalität des Produktes.

Hinweise für den sicheren Umgang entnehmen sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.